

"Quality Assurance Program"

Programa de Aseguramiento de la Calidad Analítica



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
QAP-POCT glu - QAP-POCT Glucosa

HOSPITAL JORGE ELIECER - POCT

Correo electrónico: poctsubredco@subredcentrooriente.gov.co
Dirección: Cl. 5 #4A-26
Ciudad: Bogotá Distrito Capital
País: Colombia
Contacto: Dr. Camilo Andrés Granados Samboní
Teléfono: 3112732124

IDENTIFICACIÓN DEL LABORATORIO: 300104

Código de reporte: QAP-POCT glu-300104-1-3
Ronda: 1
Muestra: 3
Código de la muestra: MPYG03
Tipo de muestra: Sangre Total
Fecha generación: 02 / enero / 2024

Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

1. TÉRMINOS GENERALES

Confidencialidad:

Quik SAS es una organización certificada bajo los estándares internacionales de la ISO 9001:2015 ¹, ISO 14001:2015 ², ISO 45001:2018 ³ y en cumplimiento al numeral 4.10 de ISO 17043:2010 ⁴, garantiza la confidencialidad del presente reporte. La divulgación del presente informe se realizará únicamente al contacto autorizado por cada laboratorio. En caso de que la autoridad competente requiera información contenida en los reportes, será comunicado al participante involucrado con autorización expresa del mismo.

- (1) Sistema de gestión de calidad (SGC)
- (2) Sistema de gestión ambiental (SGA)
- (3) Sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo (SGSST)
- (4) Requisitos generales para los ensayos de aptitud

Homogeneidad y estabilidad:

Quik SAS certifica la homogeneidad y estabilidad suficiente de los ítems incluidos en los ensayos a través de una rigurosa selección de los materiales de cada programa, garantizando las condiciones adecuadas en la cadena de transporte y a través de verificaciones con métodos estadísticos.

Subcontrataciones:

La planificación, el diseño estadístico, la operación y la generación de los informes son realizados por Quik SAS. Los materiales utilizados para los programas de laboratorio clínico son contratados con Bio-Rad Laboratories Inc. y para los programas de patología anatómica con la fundación Santa Fé de Bogotá

Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

2. EVALUACIÓN CON MEDIA DE COMPARACIÓN

1 IT	2 NOT	3 Mensurando	4 Analizador	5 Método	6 VRL	7 U-LAB	8 M-C	9 U-MC	10 DE-C	11 T-C	12 Zs	13 VAL	14 COMP
1	☒	Glucosa POCT	GlucoQuick GD50	Electro Químico	246	mg/dL	295,4	mg/dL	18,3	Acumulada	-2,7	Alarma	Par

IT: Item	NOT: Notificaciones	VRL: Valor reportado por el laboratorio	U-LAB: Unidades de laboratorio	U-MC: Unidades Originales de la media de comparación	
M-C: Media del grupo de comparación	DE-C: Desviación estándar del grupo de comparación	T-C: Tipo de consenso	Zs: Z-score	VAL: Valoración	COMP: Comparador

Satisfactorio si su resultado está entre +/- 2 Z-score.	Alarma si su resultado está entre 2 y 3 Z-score.	No satisfactorio si su resultado es mayor a 3 Z-score.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Tardío	Ausente	Revalorado



"Quality Assurance Program"
Programa de Aseguramiento de la Calidad Analítica

Quality Assurance Program
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO EXTERNO
QAP-POCT glu - QAP-POCT Glucosa

Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

3. EVALUACIÓN CON VALOR OBTENIDO CON EL MÉTODO TRAZABLE A MATERIAL Y/O MÉTODO AVALADO POR EL JCTLM

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Item	Mensurando	VRL	U-LAB	X_{pt}	$U-X_{pt}$	M-REF	D%	ETmp/APS	Límites aceptación Bajo Alto	Valoración

VRL: Valor reportado por el laboratorio			U-Xpt: Unidades del valor aceptado como verdadero		
U-LAB: Unidades de laboratorio		M-REF: Método de referencia		D% Diferencia porcentual %	

Satisfactorio: El resultado reportado por el laboratorio NO supera la diferencia porcentual del ETmp%/APS comparado con X_{pt}	No satisfactorio: El resultado reportado por el laboratorio SI supera la diferencia porcentual del ETmp%/APS comparado con X_{pt}	ETmp%/APS Error Total máximo permisible * Fuente	X_{pt} Valor aceptado como verdadero
--	---	--	---

4. EVALUACIÓN CON MEDIA DE COMPARACIÓN Y CON X_{PT} (VALOR ACEPTADO COMO VERDADERO)

Glucosa POCT

246 mg/dL

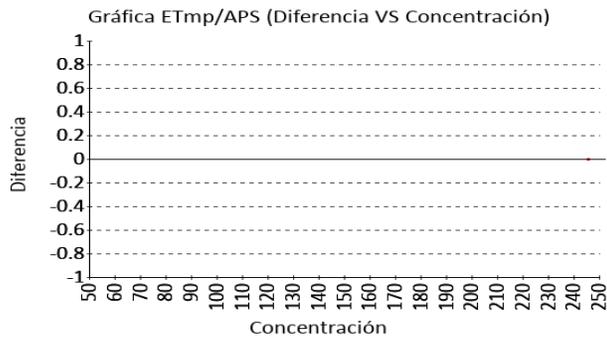
GlucoQuick GD50

Electro Químico

-- % APS

1 Fuente de comparación	2 X_{pt}	3 D.E.	4 n/N	5 Incertidumbre	6 Diferencia%	7 Z-score	8 Valoración
RL-MMT-JCTLM ¹	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Media de comparación internacional	295,4	18,3	2436	258,8 a 332	-16,72	-2,7	Alarma
Todos los participantes de QAP	208,7	72,32	10	64,05 a 353,35	17,87	0,52	Satisfactorio
Participantes QAP misma metodología	208,7	72,32	10	64,05 a 353,35	17,87	0,52	Satisfactorio

(1) RL-MMT-JCTLM: Resultado de laboratorio que trabaja con material y método trazable a los avalados por el JCTLM



Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

5. INFORME DE TRAZABILIDAD METROLÓGICA

1	2	3	4	5	6	7	8
Ítem	Mensurando	Analizador	Metodología declarada por el fabricante	Metodología de referencia avalada por el JCTLM	Material trazable declarado por el fabricante	Material de referencia avalado por el JCTLM	Estado de trazabilidad
1	Glucosa POCT	GlucoQuick GD50	Electro Químico		No declarado		No trazable

Nomenclatura método

Nomenclatura materiales



"Quality Assurance Program"
Programa de Aseguramiento de la Calidad Analítica

Quality Assurance Program
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO EXTERNO
QAP-POCT glu - QAP-POCT Glucosa

Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

6. RESUMEN DE RONDA

Ítem	Mensurando	Muestra 1			Muestra 2			Muestra 3		
		Dif% con RL-MMT-JCTLM	Z-S WWR	Z Score participantes QAP	Dif% con RL-MMT-JCTLM	Z-S WWR	Z Score participantes QAP	Dif% con RL-MMT-JCTLM	Z-S WWR	Z Score participantes QAP
1	Glucosa POCT	N/A	1,91	2,03	N/A	N/A	N/A	N/A	-2,7	0,52
Notificaciones		🔊 1 <input checked="" type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0			🔊 0 <input checked="" type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0			🔊 1 <input checked="" type="checkbox"/> 0 <input type="checkbox"/> 0		

X_{pt} - La diferencia porcentual es inferior o igual al error total máximo permisible.	X_{pt} - La diferencia porcentual es superior al error total máximo permisible.	Satisfactorio si su resultado está entre +/- 2 Z-score.	Alarma si su resultado está entre 2 y 3 Z-score.	No satisfactorio si su resultado es mayor a 3 Z-score.	N/A No aplica	🔊 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
						Tardío Ausente Revalorado



**Quality Assurance Program
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO EXTERNO
QAP-POCT glu - QAP-POCT Glucosa**

Identificación Laboratorio:	300104
Ronda:	1
Muestra:	3
Código Muestra:	MPYG03
Fecha reporte:	2023-12-27
Estado:	Evaluación original

7. INDICADORES DE COMPETENCIA TÉCNICA

7.1. DESEMPEÑO PARA LAS 3 MUESTRAS

EVALUACIÓN CON MEDIA DE COMPARACIÓN			EVALUACIÓN CON RL-MMT-JCTLM.		EVALUACIÓN PARTICIPANTES QAP		
Satisfactorio	Alarma	No satisfactorio	Satisfactorio	No satisfactorio	Satisfactorio	Alarma	No satisfactorio
1	1	0	0	0	1	1	0
50%	50%	0%	0%	0%	50%	50%	0%

Observaciones:	Revisado por:
	Fecha:

-- Final de reporte --

María Paula Mesa
Aprobado por:

Especialista de aplicaciones
Programas QAP